M1-NT22012	RÉV. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC
	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FANID VIEW NIT FANID VIEW	MADIC industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 1/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	maustries

DATE DE VALIDATION	OBJET DE LA REVISION
17/10/2022	Création

#### **SOMMAIRE**

SO	SOMMAIRE1				
1	OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1			
2	PRINCIPE	1			

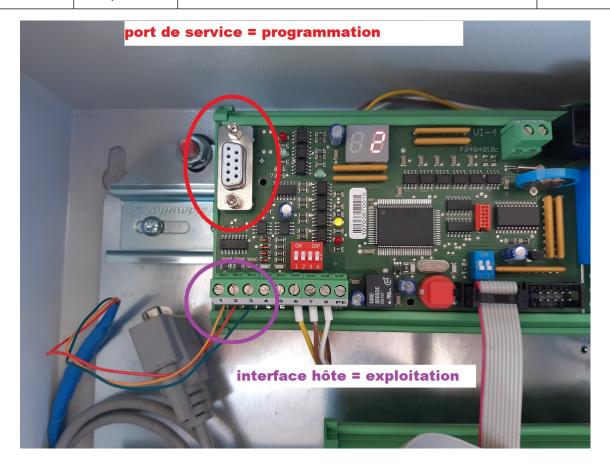
### 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette note technique a pour but de faciliter la mise en service de la console « FAFNIR VISY Command » que ce soit sur le terrain ou en production.

# 2 PRINCIPE

Cette console est dotée de deux ports séries : un pour la programmation (Visy-Setup) et un pour l'exploitation (Easyconnect ou Elys).

	M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	NANDIC
		DATE D'APPLICATION : 17/10/2022	NIT FANID VISV NIT FANID VISV	MADIC industries
	Ancienne Réf. :	PAGE: 2/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	maustries



Il est possible d'utiliser <u>une connexion série en local</u> avec un câble droit mâle / femelle et si besoin un convertisseur usb / série :



Après avoir lancé Visy-Setup on va sur l'onglet « Connexion série » puis « Recherche automatique » :

 M1-NT22012
 RÉV. : 1
 NOTE TECHNIQUE

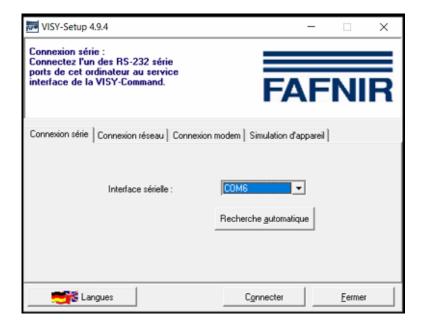
 DATE D'APPLICATION : 17/10/2022
 NT FANIR VISY NT FANIR VISY
 MADIC industries

 Ancienne Réf. :
 PAGE : 3/18
 NT FANIR VISY NT FANIR VISY
 Industries



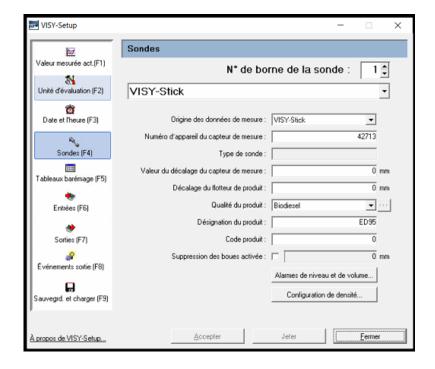


Ce qui devrait permettre de trouver le port série si celui-ci n'est pas connu :



M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC
	DATE D'APPLICATION : 17/10/2022	NIT FANID MICK NIT FANID MICK	industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 4/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	illuustries

Et on entre dans le menu de programmation de la sonde :

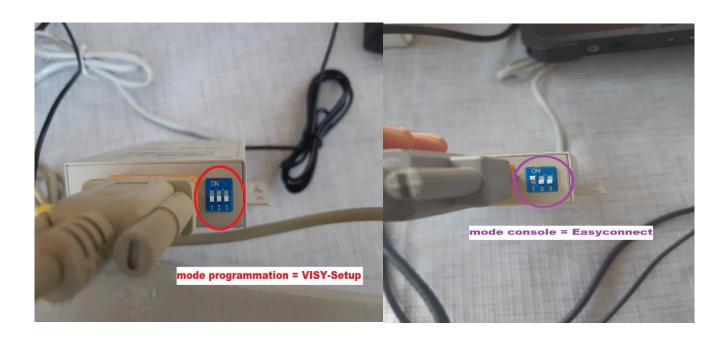


	M1-NT22012	RÉV. : 1	NOTE TECHNIQUE	NAADIC
		DATE D'APPLICATION : 17/10/2022	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	MADIC industries
А	ncienne Réf. :	PAGE : 5/18	INI FAINIK VIST INI FAINIK VIST	industries

Pour intervenir à distance (télémaintenance) on doit utiliser une autre méthode.

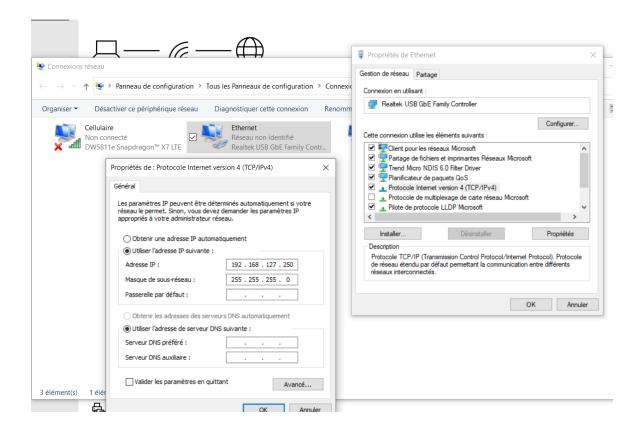
Nous avons besoin d'une interface MOXA pour réaliser la conversion Série / Ethernet en mode « communication de données » soit « SW1 / SW2 / SW3 = OFF/OFF/OFF » pour la partie programmation (première étape) et ensuite en mode « console » soit « SW1/SW2/SW3=ON/OFF/OFF » pour la partie exploitation Easyconnect.





M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	NAADIC
1011-10122012	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FANID VIEW NIT FANID VIEW	MADIC industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 6/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	illuustries

Le convertisseur MOXA a pour adresse par défaut 192.168.127.254 : il faut donc se placer sur la même plage réseau :



Ce qui permet de « Pinger » son IP afin de réaliser un « Telnet » pour entrer en programmation du boitier.

```
Microsoft Windows [version 10.0.19044.1586]
(c) Microsoft Corporation. Tous droits réservés.

C:\Users\TECH>ping 192.168.127.254

Envoi d'une requête 'Ping' 192.168.127.254 avec 32 octets de données :
Réponse de 192.168.127.254 : octets=32 temps=2 ms TTL=255
Réponse de 192.168.127.254 : octets=32 temps=1 ms TTL=255
Statistiques Ping pour 192.168.127.254:
Paquets : envoyés = 4, reçus = 4, perdus = 0 (perte 0%),
Durée approximative des boucles en millisecondes :
Minimum = 1ms, Maximum = 2ms, Moyenne = 1ms

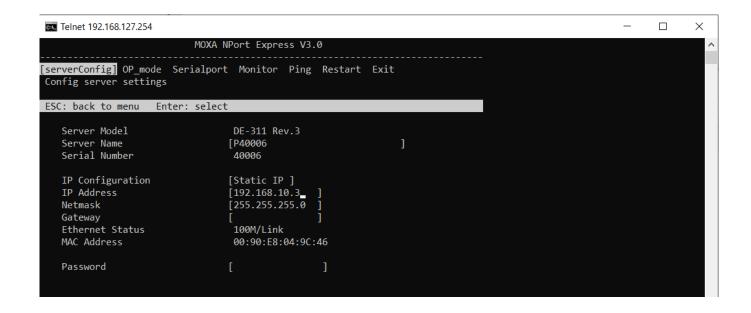
C:\Users\TECH>telnet 192.168.127.254
```

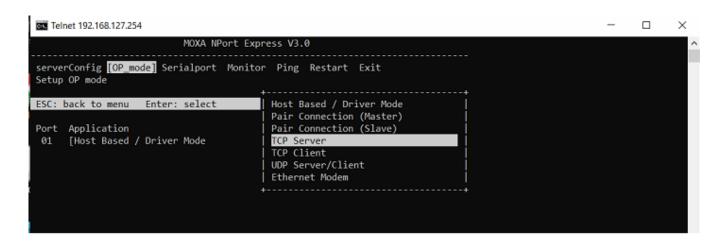
M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC
IVI1-IVI 22012	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FANID VISV NIT FANID VISV	MADIC industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 7/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	iliuustries

Suivre les copies d'écran comme exemples (dans notre cas le boitier aura pour exemple l'adresse 192.168.10.3) :

```
Telnet 192.168.127.254 — X

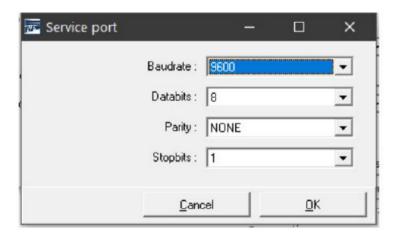
Console terminal type (1: ansi/vt100, 2: vt52) : 1
```

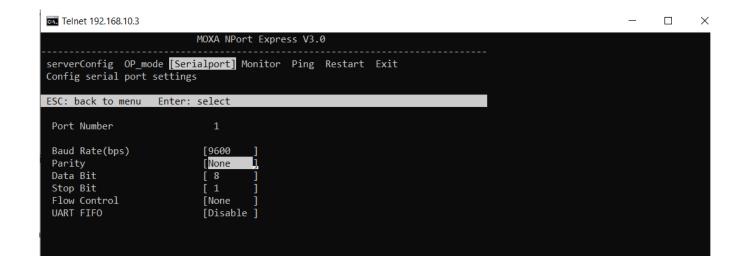




M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC
	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FANID VICY NIT FANID VICY	MADIC industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 8/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	iliuustries

La programmation du port série dans ce cas correspond à l'usage de VISY-Setup

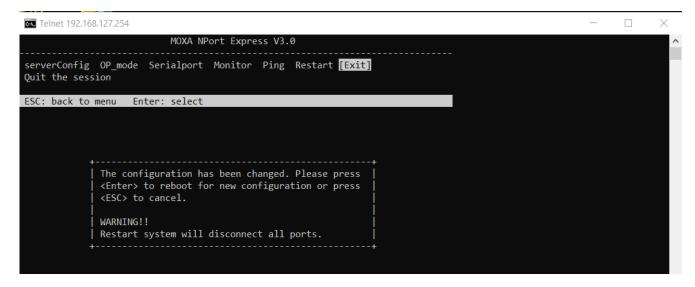




M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	NAADIC
	DATE D'APPLICATION : 17/10/2022	NIT FANID VICY NIT FANID VICY	MADIC industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 9/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	iliuustries

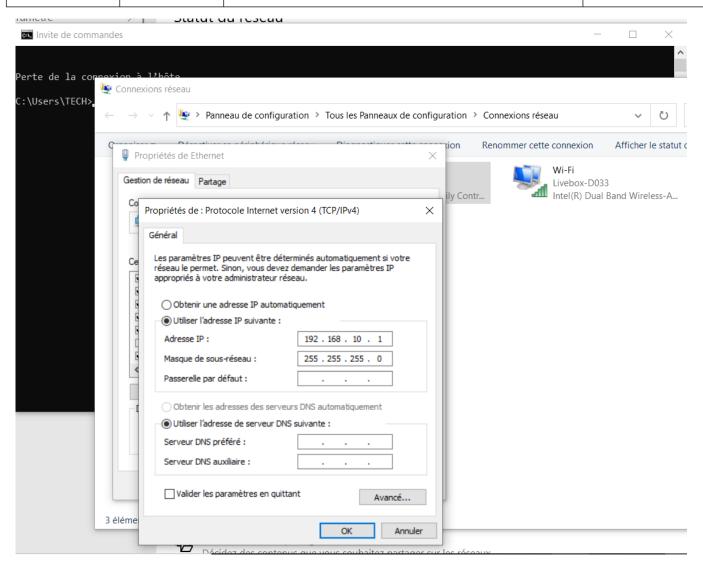


# Ne pas oublier de sauvegarder les changements :



Ainsi que de se placer sur la bonne plage réseau :

# M1-NT22012 RÉV. : 1 NOTE TECHNIQUE MADIC DATE D'APPLICATION : 17/10/2022 NT FANIR VISY NT FANIR VISY industries

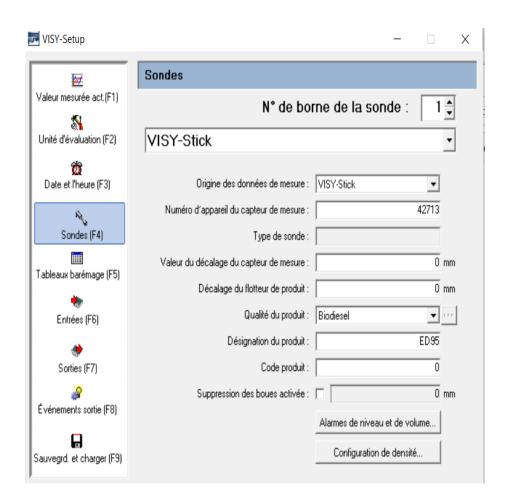


#### On peut ensuite lancer VISY-Setup:

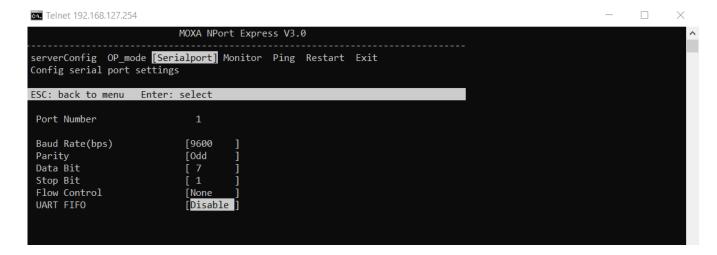


N44 NIT22042	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC
M1-NT22012	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FABILD VICY BIT FABILD VICY	industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 11/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	iliuustries

Et commencer la programmation :



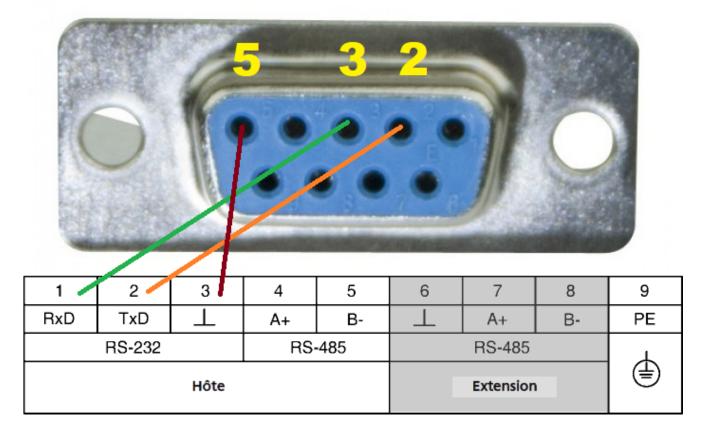
A la fin il faudra repasser les paramètres série « en mode Easyconnect » et ne pas oublier SW1.



Suive ce schéma pour la connectique hôte dans le cas d'un DB9 femelle :

M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	NAADIC
	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	MADIC industries
Ancienne Réf. :	PAGE: 12/18	INI FAINIK VIST INI FAINIK VIST	illuustries

# câblage en mode console



Soit la broche 2 (RxD) sur la sortie TxD ; la broche 3 (TxD) sur l'entrée RxD ; la broche 5 (GND) sur la masse.

### Création d'une cuve :

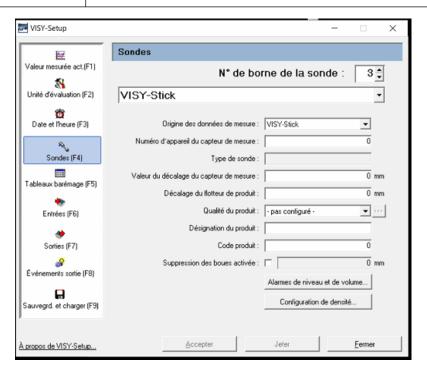
Dans VISY-Setup pour créer une cuve il suffit de créer une sonde et de lui ajouter un produit.

pas de cuve 3

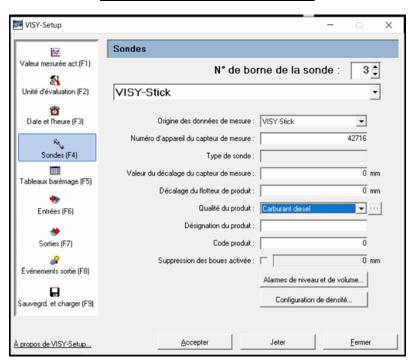
 M1-NT22012
 RÉV.: 1
 NOTE TECHNIQUE

 Date d'Application : 17/10/2022
 NT FANIR VISY NT FANIR VISY
 MADIC industries

 Ancienne Réf. : PAGE : 13/18
 PAGE : 13/18
 NT FANIR VISY NT FANIR VISY
 Industries



# une nouvelle cuve 3 est présente



Pour supprimer une cuve il suffit de faire la manipulation inverse.

#### Entrer un barème de jaugeage :

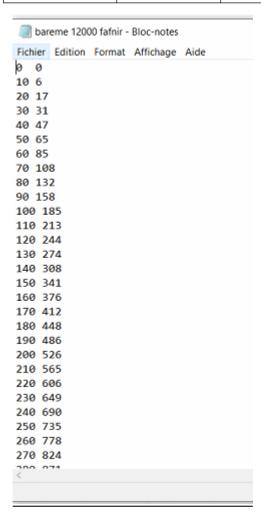
On part du document fourni avec la cuve.

M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC	
	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	MADIC industries	
Ancienne Réf. :	PAGE: 14/18	INI FAINIK VIST INI FAINIK VIST	industries	

DIAM 2200 Compartiment: ()		12000 Litres		LAFON   ISO 1/9001 : 2015			
H(cm)	Volume(Litre)	H(cm)	Volume(Litre)	H(cm)	Volume(Litre)	H(cm)	Volume(Litre)
1	6	56	2435	111	6502	166	10423
2	17	57	2498	112	6581	167	10484
3	31	58	2563	113	6659	168	10545
4	47	59	2628	114	6727	169	10606
5	65	60	2693	115	6799	170	10666
6	85	61	2758	116	6874	171	10727
7	108	62	2825	117	6950	172	10785
8	132	63	2891	118	7026	173	10844
9	158	64	2958	119	7102	174	10904
10 11	185 213	65 66	3024 3092	120 121	7177 7268	175 176	10960 11016
12	244	67	3160	121	7344	177	11072
13	274	68	3229	122	7418	177	11128
14	308	69	3297	124	7494	179	11184
15	341	70	3366	125	7568	180	11238
16	376	71	3436	126	7644	181	11292
17	412	72	3505	127	7718	182	11344
18	448	73	3575	128	7793	183	11397
19	486	74	3647	129	7867	184	11448
20	526	75	3716	130	7941	185	11500
21	565	76	3787	131	8015	186	11551
22	606	77	3858	132	8089	187	11600
23	649	78	3930	133	8162	188	11649
24	690	79	4002	134	8236	189	11697
25	735	80	4074	135	8309	190	11744
26	778	81	4146	136	8382	191	11791
27	824	82	4218	137	8455	192	11838
28	871	83	4291	138	8527	193	11881
29	917	84 85	4364	139	8599	194	11927
30	965	86	4438	140 141	8671	195	11969 12012
31 32	1014	87	4511 4585	142	8743 8814	196 197	12012
33	1113	88	4658	143	8886	198	12093
34	1164	89	4732	144	8955	199	12134
35	1215	90	4807	145	9027	200	12173
36	1267	91	4882	146	9097	201	12209
37	1319	92	4955	147	9166	202	12247
38	1373	93	5031	148	9236	203	12282
39	1427	94	5106	149	9305	204	12316
40	1482	95	5181	150	9374	205	12350
41	1537	96	5255	151	9443	206	12382
42	1593	97	5331	152	9511	207	12413
43	1649	98	5422	153	9579	208	12442
44	1705	99	5497	154	9646	209	12470
45	1764	100	5573	155	9712	210	12498
46	1823	101	5649	156	9779	211	12522
47	1881	102	5725	157	9846	212	12546
48	1941	103	5800	158	9911	213	12567
49	2001	104	5872	159	9976	214	12587
50	2062	105	5939	160	10042	215 216	12605 12621
51 52	2122 2183	106	6018 6097	161 162	10107	216	12621
	2183	107			10170		12644
53 54	2308	108 109	6198 6299	163 164	10234 10297	218 219	12644
55	2371	110	6401	165	10360	219	12764

Il faut ensuite arriver à ce format « en mm » :

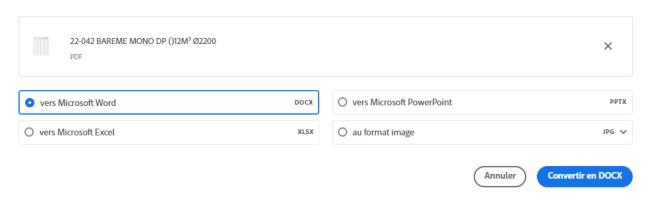
M1-NT22012	Rév. : 1	NOTE TECHNIQUE	MADIC	
	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FANID VIEW NIT FANID VIEW	industries	
Ancienne Réf. :	PAGE: 15/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY	iliuustries	



On peut utiliser le convertisseur en ligne de Adobe pour convertir le fichier en format Word :

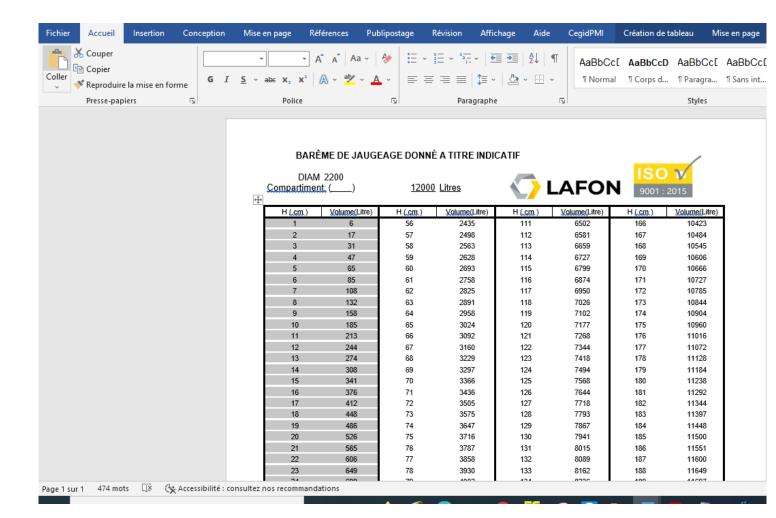
https://www.adobe.com/fr/acrobat/online/convert-pdf.html

#### Convertir à partir d'un PDF



Ensuite on peut sélectionner les données par colonne et faire du copier / coller afin de fabriquer le fichier précèdent :

# M1-NT22012 RÉV. : 1 NOTE TECHNIQUE DATE D'APPLICATION : 17/10/2022 NT FANIR VISY NT FANIR VISY MADIC industries Ancienne Réf. : PAGE : 16/18 NT FANIR VISY NT FANIR VISY industries

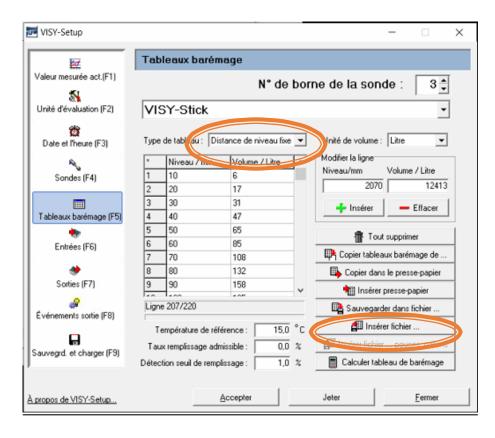


Nota: il faudra ajouter un zéro à chaque valeur de hauteur afin de passer en mm

On entre dans « Tableaux de barémage » et on doit passer en « Type de tableau = Distance de niveau fixe » et « insérer le fichier » précédemment créé.

# M1-NT22012 RÉV.: 1 NOTE TECHNIQUE DATE D'APPLICATION: 17/10/2022 17/10/2022 NT FANIR VISY NT FANIR VISY Ancienne Réf.: PAGE: 17/18 NT FANIR VISY NT FANIR VISY industries





#### Modification de la forme du réservoir :

M1-NT22012	RÉV. : 1	NOTE TECHNIQUE	NAADIC	
	DATE D'APPLICATION: 17/10/2022	NIT FANID VICY NIT FANID VICY	MADIC industries	
Ancienne Réf. :	PAGE: 18/18	NT FANIR VISY NT FANIR VISY		

Lors de la mise en service la première cuve apparait toujours comme rectangulaire et ensuite les autres cylindriques.

Il faudra modifier la forme du réservoir directement sur la console comme sur la documentation

TeDo VISY-SoftView Administrator en 2019-01.pdf à la page 12 avec le code 22765

### Modification du taux de remplissage :

Sur la console de jaugeage le volume et le niveau de la cuve sont corrects mais elle apparait comme toujours pleine visuellement



La solution consiste à entrer le taux de remplissage à 95%